

Decade-long experience generates strong potential

More than 80-year experience and technical potential have allowed PRESMA to create presses ranging from the simplest and most traditional to the most impressive right to the recent multi-station rotary versions



PRESMA SpA, in the sector of injection moulding machines for thermoplastics since 1937, produces over 100 models with closing forces from 60 to 6000 kN, mould holder plates with dimensions up to mm. 1860x1860, versions with modular closures with 1, 2 or 3 stations and rotary ones with 2 to 18 stations; opening moulds horizontally or vertically; punching or transfer screw injector assemblies, multicolour, for structural foam or bi-component (sandwich structure). Since 2010 it has also offered horizontal and vertical injection machines, with and without columns, single and multiple moulds, for the production of solid and liquid rubber and silicone articles. The machines produced for the specific rubber sector are represented by special versions made to customer specifications.

The experience acquired in over eighty years of presence on the market and the available technical potential have allowed in these first years of presence in this sector to create presses ranging from the simplest and most traditional vertical machines without columns and horizontal versions with columns up to 400 tons to the most impressive vertical machines from 300 to 1600 tons with and without columns with translating tables and/or

equipped with multiple injector groups and recently multi-station rotary versions for rubber and silicones with horizontal and vertical mould opening and closing. For over twenty years, production has been 100% to order and concentrated on special systems created to customer specifications; for this reason, a large commitment is reserved for research and development which guarantees the company a constant "market share".

The company is made up of around fifty employees and is organized internally so as to be independent in all phases of the design of all the components, of the realization of the order including the most important mechanical processes, the manuals, up to the testing of the plant; an online and on-site after-sales technical assistance service completes its range of services.

The company exports on average 75% of its production and operates at different times throughout almost the whole world; the main markets are however represented by Europe and neighbouring countries.

The most important achievements of the last decades are represented by:

- Solid silicone moulding machines with a clamping force of 1600 tons designed to overinject solid silicone insulation

coatings onto fiberglass bars up to 4 meters; specifically, insulators for high voltage pylons.

- Rotary machines with 8 working stations with vertical closure and equipped with two vertical punching screw injection groups specific for the production of industrial wheels in PU or TR for the tread and Nylon or PP for the hub.

- Range of hybrid and totally electric machines specific for the injection moulding of expanded thermoplastic resin caps as an alternative to cork for wine, sparkling wines and T-shaped caps for spirits.

- Rotary injection machines with 5, 6, 9, 10, 12, 15, 16 and 20 stations for the moulding of ground PVC coming from the recovery of disused electrical cables. For the road construction sector, these rotary machines are used for the production of road cones and bases up to 40kg. to support the signage. Versions equipped with special injector groups are used for the production of road barriers and cable trays with recycled PP covers, the latter as an alternative to concrete. All these articles have large thicknesses, even more than 10 mm and require a long stay inside the mould for optimal cooling; they are therefore difficult to print with traditional single-station machines.

- Injection moulding machines for expanded, recycled and co-injected thermoplastics (structural foam – co-injection).

- 8-station rotary machine with vertical closure for moulding solid silicone articles.

- Automated moulding islands for the production of screwdrivers with handles in three/four thermoplastic materials; handles for brushes and various multicoloured grips.



عقود من الخبرة تولد قدرات قوية

لقد سمح التمتع بأكثر من ثمانين عام من الخبرة إلى جانب القدرات التقنية لشركة PRESMA من إنتاج مكابس وذلك ابتداءً من الأنواع الأبسط والأكثر تقليدية إلى الأكثر إبهارا وحتى الوصول إلى أحدث الموديلات الدوارة المتعددة المحطات



تعمل شركة PRESMA SpA، منذ عام 1937 في مجال ماكينات القوالب بالحقن لللدائن الحرارية، وهي تنتج أكثر من 100 موديل بقدرة إغلاق تتراوح ما بين 60 إلى 6000 كيلو نيوتن؛ ألواح حاملة للقوالب حتى 1860X1860مم؛ موديلات تتميز بالإغلاق المعياري ذات المحطة واحدة أو محطتين أو 3 محطات؛ قوالب دوارة بمحطتين وحتى 18 محطة؛ قوالب الفتح الأفقي أو العمودي؛ وحدات الحقن ذات لولب التقييب أو النقل والمتعددة الألوان للمواد القابلة للتمدد أو ثنائية المكونات (بنيات على شكل ساندويش). وهي توفر أيضاً منذ عام 2010 ماكينات حقن أفقية ورأسية سواء بأعمدة أو دون أعمد ومجهزة بقوالب مفردة ومتعددة لإنتاج المطاط والسيليكون الصلب والسوائل. تتمثل الماكينات المنتجة للقطاع الخاص بالمطاط بموديلات مخصصة مصنوعة حسب مواصفات العميل. لقد أثبتت الخبرة المكتسبة على مدار أكثر من ثمانين عام وجود الشركة في السوق وسمحت القدرات التقنية المتوفرة في هذه السنوات الأولى من اثبات وجودها في هذا القطاع بإنجازها لمكابس متنوعة ابتداءً من أبسط الماكينات العمودية التقليدية الخالية من الأعمدة والموديلات الأفقية ذات الأعمدة حتى 400 طن وإلى الماكينات العمودية الأكثر إبهاراً ابتداءً من 300 إلى 1600 طن ذات الأعمدة أو دونها والمزودة بمنصات رفع عمودية و/أو مجهزة بأكثر من وحدة حقن، وذلك بالإضافة إلى آخر الموديلات الدوارة المتعددة المحطات للمطاط والسيليكون ذات الفتح والإغلاق الأفقي والعمودي للقوالب. لقد بلغت المنتجات المصنوعة حسب الطلب منذ أكثر من عشرين عام نسبة 100% بحيث تركز على التجهيزات الخاصة المنجزة بناءً على مواصفات العملاء؛ ولهذا السبب، يتم تكريس جهود كبيرة في البحث والتطوير والذي يضمن للشركة "حصّة سوقية" ثابتة.

تتكون الشركة من حوالي خمسين موظف وهي منظمة داخلياً بحيث تكون مستقلة في جميع مراحل تصميم كافة المكونات وتنفيذ الطلبات، بما في ذلك أهم العمليات الميكانيكية وأدلة الاستخدام والتعليمات وحتى الوصول إلى اختبار بدء تشغيل المصنع؛ ويتم استكمال مجموعة الخدمات المقدمة بخدمة المساعدة التقنية لما بعد البيع عبر الإنترنت وفي الموقع.

تقوم الشركة بتصدير 75% من منتجاتها كمعدل متوسط، وتعمل في أحقاب زمنية مختلفة في جميع أنحاء العالم تقريباً؛ وبالرغم من ذلك تتمثل أسواقها الرئيسية في أوروبا والدول المجاورة.

تتمثل أهم الإنجازات التي تم تحقيقها خلال العقود الماضية في:

- ماكينات قوالب السيليكون الصلب بقوة تثبيت تصل إلى 1600 طن المصممة لحقن قضبان الألياف الزجاجية التي يصل طولها إلى 4 أمتار بطبقات عازلة من السيليكون الصلب؛ وبالتحديد عوازل أبراج الجهد العالي.
- المكابس الدوارة مع 8 محطات وإغلاق عمودي والمزودة بوحدة حقن ذات لولب التقييب العمودية المخصصة لإنتاج العجلات الصناعية المصنوعة من مادة PU أو TR للمداسات وللنايلون أو من مادة PP لمحور العجل/القب.
- مجموعة من المكابس الهجينة والتي كليا بالطاقة الكهربائية المصنوعة خصيصاً للقوالب بالحقن لأغطية راتنجيات اللدائن الحرارية القابل للتمدد كبديل للفلين المخصص للنبذ وللنبذ الفوار أو ذات الشكل "T" المخصصة للمشروبات الروحية المقطرة.
- ماكينات الحقن الدوارة ذات المحطات 5، 6، 9، 10، 12، 15، 16 و 20 لقوالب مادة كلوريد متعدد الفينيل PVC المطحونة الذي يعود أصلها إلى تدوير مخلفات الكابلات الكهربائية. وأما فيما يتعلق بقطاع إنشاء الطرق، يتم استخدام هذه الماكينات الدوارة لإنتاج المخاريط والقواعد المخصصة للطرق حتى وزن 40 كغم لغرض دعم اشارات المرور الارشادية. موديلات مزودة بوحدة حقن خاصة تستخدم لإنتاج حواجز الطرق وحوامل الكابلات ذات الأغشية المصنوعة من مادة البولي بروبيلين PP المعاد تدويرها، يتم استخدام المذكورة أخيراً كبديل للخرسانة. تتميز جميع هذه المواد بسماكة كبيرة قد تزيد أيضاً عن 10مم وهي تتطلب مدة بقاء طويلة داخل القالب لغاية التبريد الأمثل لها؛ ولهذا السبب يصعب طباعتها باستخدام الماكينات التقليدية أحادية المحطة.



- ماكينات القوالب بالحقن لللدائن الحرارية القابلة للتمدد والمعاد تدويرها والمحقونة بشكل مشترك (الرغوة الإنشائية - الحقن المشترك).
- ماكينات دوارة ذات 8 محطات عمل مع إغلاق رأسي لقوالب السلع المصنوعة من السيليكون الصلب.
- جزر القوالب الآلية لإنتاج مفكات البراغي ذات المقابض التي تتكون من ثلاث/أربع مواد من اللدائن الحرارية؛ مقابض للفرش/الفرشي والمقابض المتعددة الألوان.