

Non solo rotative da Presma

Quattro stazioni fisse in linea

[Tecnologia](#) - giovedì, 15 gennaio 2015



Una macchina MS 4-250-6000 a quattro stazioni in linea è stata recentemente consegnata da Presma a un produttore di articoli destinati alla sicurezza stradale. La caratteristica che contraddistingue questo modello è rappresentata dalla disposizione delle stazioni portastampo, che, a differenza delle macchine "rotative" tradizionali, sono disposte in linea. Si tratta di quattro stazioni fisse da 2500 kN con gruppo di iniezione traslante da 6600 centimetri cubi specifiche per lo stampaggio di coni stradali in PVC riciclato derivante da cavi elettrici, in grado di raggiungere in 12 ore una produzione di circa 1000 pezzi del peso medio di kg. 5. Tale configurazione è stata scelta di comune accordo con il committente oltre che per esigenze di spazio anche perché la macchina è dedicata principalmente alla realizzazione di articoli di ridotto spessore, che non necessitano di tempi lunghi di raffreddamento ma richiedono una maggiore flessibilità nel cambio stampi senza dover fermare l'impianto.

Questa pressa "modulare" è dotata di azionamenti di ultima generazione e particolare attenzione è stata posta nella ricerca del giusto equilibrio tra attuatori elettrici e idraulici, ottenendo un buon rendimento energetico. Per la traslazione del gruppo di iniezione è stato utilizzato un sistema vite/chiocciola controllato da un azionamento digitale con retroazione di tipo "assoluto", che garantisce velocità e fluidità di movimento e il perfetto allineamento dell'ugello nelle quattro fasi di posizionamento di fronte allo stampo. Per ridurre i tempi di iniezione è stato previsto un gruppo iniettore di tipo "transfert", dotato di doppio punzone, che permette di caricare alternativamente i volumi di materiale necessari al riempimento dei differenti stampi e, quindi, alla vite di lavorare quasi in continuo.