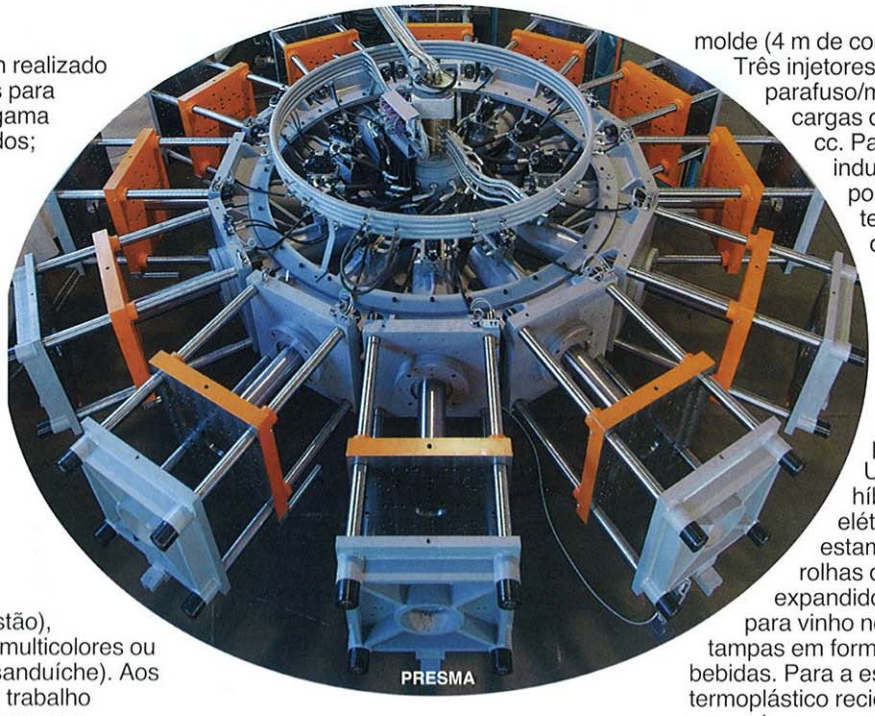
Moldagem por injeção

Prensas especiais

Desde sempre a Presma tem realizado prensas de injeção especiais para estampagem de uma vasta gama de materiais novos e reciclados; além de, há alguns anos, também fabricar máquinas para elaboração de borrachas naturais e de silicone. Com mais de 100 modelos desenvolvidos com força de fecho desde 6 até 1.600 ton, planos porta molde de até 3,5 m² de superfície, fechos modulares e 1-2 ou 3 estações, configuração rotativa de 2 a 18 estações, abertura de moldes na horizontal ou vertical com translação do semi molde inferior, grupos injetores de parafuso para puncionar ou transferidores (parafuso + pistão), cabeças para realizar peças multicolores ou bi componentes (estruturas sanduíche). Aos quais se associam postos de trabalho constituídos por mais de uma prensa servidos por robôs antropomorfos para produzir artigos multicolores, e prensas verticais com e sem colunas, e banca de translação ou rotante.

Para estampar revestimentos para isolamento de borracha de silicone compacta foi desenvolvida uma prensa de 1.600 ton. disposta sobre quatro estruturas de suporte que, graças a uma série de 5 pistões hidráulicos, possibilitam um fecho de molde (4 m de comprimento) na vertical. Três injetores a transferidores parafuso/macho verticais asseguram cargas de material até a 18.000 cc. Para produzir rodas industriais, utilizando poliuretano ou borracha termoplástica para banda de rodagem e poliamida ou polipropileno para o cubo, foi realizada uma prensa rotativa de 8 estações de trabalho com fecho vertical e equipada com dois grupos de injeção verticais de parafuso para puncionar.


PRESMA

Uma gama de prensas híbridas ou inteiramente elétricas é dedicada à estampagem por injeção de rolhas de termoplástico expandido, em alternativa à cortiça, para vinho normal e espumante e tampas em formato de "T" para outras bebidas. Para a estampagem de material termoplástico reciclado é destinada uma gama de prensas rotativas de 4-6-8-12 estações. Entre os possíveis segmentos de aplicação, há o das obras de viação com produção de artigos tais quais: sapatas (de até 30 kg de peso) para prender placas de vários tipos, cones de 1 metro de altura com material catadiotrópico (olho-de-gato), barreiras de segurança e condutos para cabos com tampa (de PP reciclado) em alternativa aos de cimento. Todos estes artigos podem ter grandes espessuras, até mais de 10 mm, e necessitam de uma longa permanência no interior do molde para esfriar de maneira ideal, portanto, causam dificuldades se estampados com prensas tradicionais de apenas uma estação.

Para estampar artigos como asas/cabos de dois componentes e duas cores, em que o segundo material proporciona um efeito macio ao tato, há disponíveis prensas horizontais tradicionais com banca rotatória, enquanto que para estampagem de componentes técnicos de medidas pequenas foi desenvolvida uma mini-prensa de injeção inteiramente elétrica com banca com força de fecho de 6 ton e capacidade de injeção de até 19 g (trabalhando com PS).

www.presma.it

Elétrica para o Brasil

1997 foi a ano em que a Magic MP apresentou, e foi a primeira no mundo, a máquina para extrusão/sopro com tecnologia inteiramente elétrica, coberta por patente internacional; desde aquele ano disponível em uma ampla gama de configurações. As máquinas desenvolvidas pela empresa para produzir recipientes com capacidade de até 30 litros têm cursos de até 1.000 mm. e forças de fecho de 12 kN no modelo menor (ME-100/DE), e 500 kN no maior (ME-L30-40).

O modelo ME-L15-20, que é um dos mais apreciados no mercado brasileiro, pode ser configurado com 1 mesa singula ND o 2 mesa dupla, no segundo caso com carrinho simples ou duplo, para produzir respectivamente um recipiente de 20 litros ou 2 recipientes de 10 litros.

O soprador baseia-se no princípio do aproveitamento da energia acumulada na fase de freada do motor, esta energia é regenerada e reintroduzida no circuito de alimentação.

A força de fecho regulável até a 250 kN pode ser levada, graças a um sistema patenteado, a 300 kN. enquanto que o consumo de energia de um ciclo vazio é de 2 kW, comparados com os 38 kW de uma máquina hidráulica equivalente. A movimentação linear do carrinho é sobre guias prismáticas com sistema de regulação micrométrica, também patenteado. As cabeças possibilitam extrusão de camada única ou co-extrusão com até 3 camadas. A máquina pode ser configurada conforme as necessidades de produção e aplicativos especiais como, por exemplo, no caso da realização de recipientes com gargalos muito inclinados (45° ou mais). Extrusores de até 120 mm de diâmetro possibilitam plastificar até 480 kg./hora de PE, enquanto que nas versões com carrinho único podem ser colocadas etiquetas no molde (IML).

www.magicmp.it

MAGIC MP

Qualidade e tecnologia

Fabricante de moldes para o setor da construção civil (tubos e acessórios) e para o automobilístico, a Marra, desde o princípio escolheu a estratégia de vender "qualidade e tecnologia" e a tem realizado investindo continuamente, não apenas em pesquisa e desenvolvimento, mas também na produção dos mais modernos equipamentos. A experiência e as soluções tecnológicas possibilitam atender às crescentes exigências da produção de artigos de qualidade cada vez mais complexos, com