Roto R12

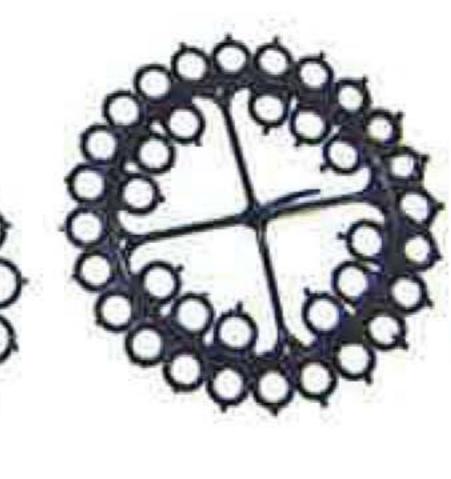
L'altro modo di stampare la gomma

Alla recente mostra DKT (Deutsche Kautschuk-Tagung), svoltasi a Norimberga dal 29 giugno al 2 luglio, Presma ha presentato una pressa a iniezione dotata di carosello a 12 stazioni portastampo in grado di garantire una produttività in linea con le attuali esigenze di mercato e assicurare, rispetto alle macchine monostampo, alcuni interessanti vantaggi.

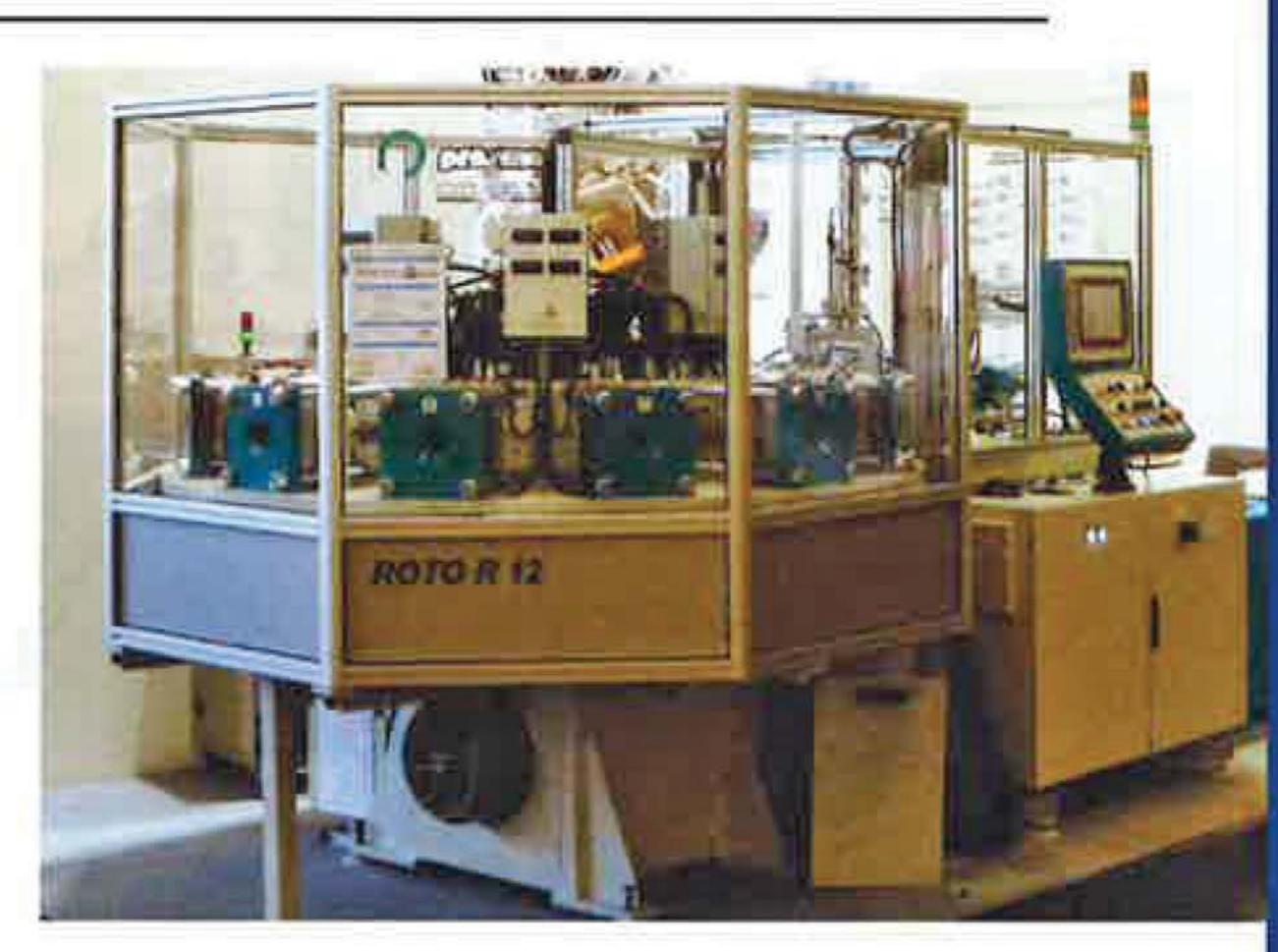
Innanzi tutto, grazie alla possibilità di gestire 12 stampi differenti è
possibile ottenere una produzione assortita utilizzando una sola
pressa e, nel caso della versione
a due gruppi di iniezione, lavorando anche due diverse mescole. Inoltre, in particolare nel caso
di mescole costose, l'utilizzo di
stampi di piccole dimensioni e
con poche impronte permette di
migliorare la qualità degli articoli stampati e di ridurre lo spreco
del materiale per le bave e la materozza.

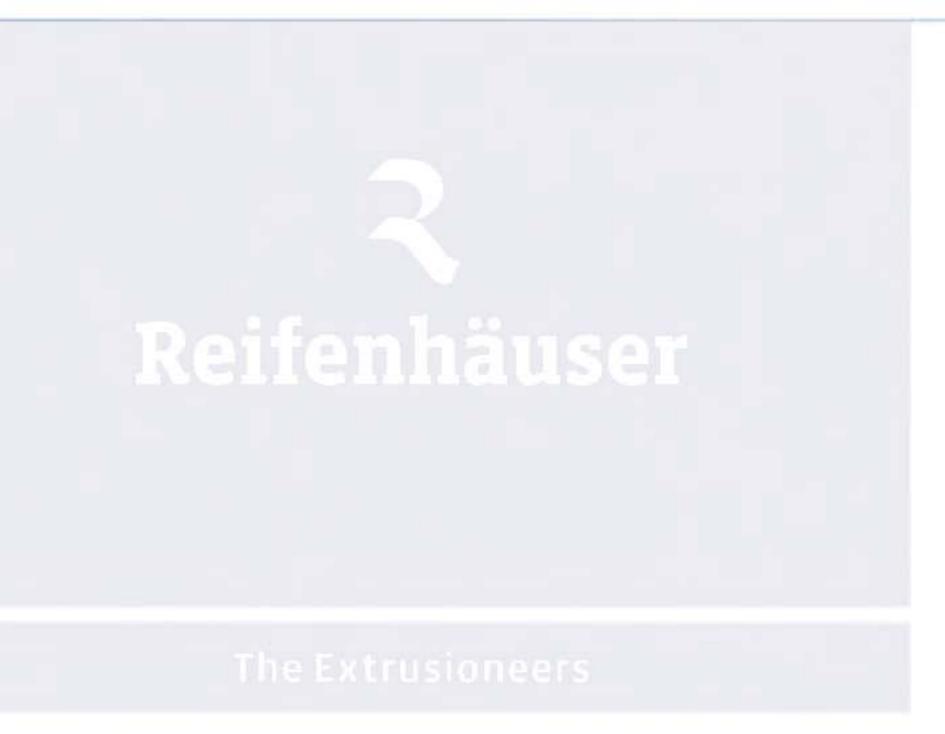
tempi di vulcanizzazione, differenti da mescola a mescola, possono essere ottimizzabili grazie ai 10 cicli di rotazione prima della fase di apertura ed estrazione del pezzo. La pressa è dotata di azionamenti che garantiscono cicli rapidi a partire da meno di 5 secondi e l'ottimizzazione dell'iniezione è assicurata da un sistema di carica a volume, ad azionamento oleodinamico o elettrico. Il modello esposto a Norimberga è stato dimensionato e attrezzato per due serie di stampi a 36 e 16 impronte, per produrre o-ring rispettivamente da 10,82 x 1,78 mm e da 14 x 1,78 mm. Durante la fiera ha lavorato ininterrottamente con cicli di 5 secondi. Questo tipo di macchina è certamente dimensionabile sia per numero di stazioni sia per dimensioni stampo e, quindi, per capacità d'iniezione.

La pressa a iniezione Roto R12 esposta al DKT di Norimberga



Campioni di o-ring stampati con due serie di stampi diversi, da 36 e da 16 impronte





Rethinking Technology

Questioning current solutions. Trying out new perspectives. Looking for new approaches. In the largest know-how network for extrusion technology we think different to develop true innovations – for clear competitive advantages in the production of high-quality blown films, cast films, sheets, monofilaments, strapping tapes and nonwovens.

Ind more information about us online on www.reifenhauser.com



Visit us at FAKUMA Hall A6, Stand 6206 October 13-17, 2015 Reifenhäuser Italy
Via Pirovano 22, 21040, Sumirago (VA), Italy
T +39 0331 909 536, info.it@reifenhauser.com