



Isole di lavoro per stampaggio

Ideali per articoli multi-componente e con inserti

Specializzata nella costruzione di macchine per stampaggio a iniezione, **Presma** presenta un centro di lavoro automatizzato per la produzione di cacciaviti con manico iniettato in una combinazione di 4 componenti diversi. L'impianto è composto da 2 unità di iniezione doppie con stampi a 4 cavità, una stazione di visura, una stazione di raffreddamento e da un robot antropomorfo a sei assi per il caricamento degli inserti, per il trasferimento delle stampate da una stazione all'altra e per lo scarico dei pezzi finiti. Il vantaggio principale di utilizzare centri di lavoro così concepiti per questa tipologia di prodotti formati da una massa centrale voluminosa e più rivestimenti sottili, è rappresentato dalla possibilità di sganciare i tempi 'morti' di raffreddamento dal tempo di ciclo complessivo garantendo una cadenza molto elevata. Le stampate possono essere lasciate a raffreddare nelle stazioni di raffreddamento (e non in acqua) per un adeguato numero di cicli prima di essere sovra-iniettate.

Le presse inserite in questo tipo di isola sono del tipo ad iniezione orizzontale e chiusura verticale con forze che vanno dai 1.000 ai 1.500 kN. Le metà stampo inferiore sono posizionate su una tavola scorrevole per facilitare la loro sostituzione, manutenzione e per agevolare il carico e lo scarico degli inserti/pezzi finiti da parte del robot, mentre un cilindro idraulico posto sotto la tavola comanda il movimento della piastra portastampi superiore.

Questo, come tutti i centri di lavoro proposti da Presma, è concepito per produrre cacciaviti con manici di diverse dimensioni e viene proposto dotato di tutte le attrezzature necessarie per renderlo possibile.

Gli stampi e le attrezzature di movimentazione degli inserti sono dotate di inserti a cambio rapido che permettono di usare aste per cacciaviti di vari diametri. Anche le cavità degli stampi possono essere cambiate poiché i cambi di produzione in questo settore sono frequenti. I canali di iniezione vengono riciclati subito dopo che i pezzi vengono estratti dagli stampi. Quando il robot preleva il pezzo dalla macchina, taglia anche le colate e le lascia cadere in un apposito granulatore; il rimacinato viene convogliato direttamente nella medesima macchina.

LA STAMPA CHE AMA LE FORME

www.comec-italia.it

Una nuova Era.

Dalla forza, dalla conoscenza e dall'esperienza prende vita un nuovo mondo, un nuovo stile, una nuova tecnologia. Comec Italia, forte di quasi quarant'anni di "evoluzione", reinventa la stampa a tampone creando una linea di macchine tampografiche ad alta tecnologia e dal design futuristico, tutto rigorosamente Made in Italy. Prende così vita la serie di macchine Comec Italia denominate "K". Stampare su ogni superficie e materiale non è mai stato più facile e veloce.



100% MADE IN ITALY



COME C Italia
MACCHINE PER STAMPA A TAMPONE

P.le del Lavoro, 149 - 21044 CAVARIA (VA) ITALY
Tel. 0331 219516 (5 linee r.a.) - Fax 0331 216161
www.comec-italia.it - info@comec-italia.it