

ROTO T1/48 V Elettra

Una nuova pressa specifica per la produzione di tappi sintetici è entrata di recente a far parte della ormai consolidata gamma proposta da Presma

ROTO T1/48 V EL nasce su specifiche di un cliente italiano le cui esigenze era di poter realizzare tappi a T con caricamento automatico di teste in plastica o legno di diverse misure senza dover

necessariamente cambiare stampo. Il gruppo di plastificazione è orizzontale ma, a differenza delle versioni precedenti, è stato dotato di testa con ugello verticale con iniezione dal basso. Il gruppo iniezione incernie-



ROTO T1/48 V Elettra

A new specific press for synthetic cork production has been recently added to PRESMA well-established product range

ROTO T1/48 V EL has been designed upon specific request of an Italian customer wanting to make T-shaped corks by automatic loading of plastic or wood heads of different size, without having to change the mould.

Although plasticization group is horizontal, unlike previous versions, it is equipped with a head with vertical nozzle with lower injection. The injection hinged group, running by rotary movement, enables the nozzle to move nearer and to drive away; such configuration has also enabled to reduce overall size of the press.

The press has been designed with 48 single cavity mould-holders housing the stem of the mould only while its insert is used as lid; a pneumatic double slide takes the mould by means of a sucker and releases it on the carousel plane.

To beat the however reduced injection pressure of the mix of expanded thermoplastics necessary to fill the mould cavity, each station is equipped with a contrast pneumatic cylinder. This simple and functional closing system proposed by Presma guarantees correct seal and top-quality performance.

rato, mediante un movimento rotante, permette sia l'avvicinamento dell'ugello che il distacco; tale configurazione ha inoltre permesso di ridurre complessivamente le dimensioni della pressa.

La pressa è stata concepita con 48 porta-stampi che alloggiavano la sola parte di stampo relativa al gambo utilizzando l'inserto come coperchio; il suo posizionamento avviene tramite una doppia slitta pneumatica che lo preleva, mediante l'utilizzo di una ventosa, e lo deposita sul piano giostra.

Per vincere la comunque ridotta pressione di iniezione della miscela di termoplastici espansi necessaria al riempimento della cavità dello stampo, ogni stazione è dotata di un cilindro pneumatico di contrasto. Questo semplice e funzionale sistema di chiusura adottato da Presma garantisce comunque una corretta tenuta ed un'ottima qualità di esecuzione.

Per quanto riguarda gli azionamenti anche questo nuovo modello è "full electric" dal momento che la scelta in questo senso fatta a suo tempo è risultata vincente sia per quanto riguarda l'affidabilità e soprattutto per i consumi risultati estremamente bassi, inferiori ai 4 Kw/h. Anche per questa versione gli azionamenti del gruppo iniezione "a transfert" sono con motore elettrico controllato da inverter per le vite di plastificazione e con motore brushless per il punzone.

La pressa nata espressamente per tappi a T con inserto permette comunque di produrre anche tappi a T senza inserto e tappi vino; la possibilità di gestire su N stazioni parametri differenti permette di produrre contemporaneamente due tipologie di tappo e, grazie ad un selettore nello scarico, di dividerle fisicamente.

Il tempo minimo di ciclo, condizionato dal sistema di caricamento degli inserti, è di meno di 3 secondi, garantendo una produzione di 1.300/1.400 pezzi ora. Il collaudato controllo "ROTO LOGIC", realizzato da Presma, permette di gestire tutti i parametri di stampaggio e garantisce, attraverso una serie di sensori, il funzionamento in automatico, gli allarmi ed il ripristino del ciclo in caso d'inceppamento.

As regards operations, this new model is full electric for this choice has proved successful in terms of reliability and very low consumptions, lower than 4 Kw/h.

The drives of the transfer injection group are equipped with inverter-controlled electric engine for plasticization screw or with brushless motor for the punch.

This press has been designed especially for T-shaped corks with insert and enables to produce also T-shaped corks without insert and corks for wine. The possibility to manage different parameters on N stations enables to produce two kinds of cork simultaneously on account of a selector in the discharge, and to separate them physically.

Due to the insert loading system, each cycle takes less than 3 seconds, thus guaranteeing production of 1,300/1,400 p/h. Presma ROTO LOGIS control enables to manage all print parameters and guarantees automatic functioning, alarm control and re-set of the cycle in case of jamming, by means of some sensors.