

visualise various programmes; a mouse and keyboard activate the commands. Monitor and projector are mounted on a structure isolated from the machine equipped with reflection-free covering.

PRESMA

GTS 100 ST TC is the last introduced model. It is an horizontal press with hydraulic clamping, designed to produce two colours/two materials top-lifts/heel-tops with metallic inserts, on the four columns and two reciprocating screw injection units, equipped with double pump to allow the two phases of melting and injection at the same time. The press has a rotary mould-holder with two Ø 240 mm cavities, to fit moulds with standard dimensions, at all times used in the footwear industry.

The new designed inserts feeder, operated directly by the "touch-screen" board, is able to feed a maximum of 16 nails in different points, to get a great flexibility in the mould cavities positioning.

The GTS 100 ST TC machine has a mould clamping power of 1000 KN and it may grant a moulding high quality even in case of large size heel-tops, as it may run with larger dimensions moulds.

Furthermore, once the mould-holder rotation locked, it works like two standard horizontal presses, thus allowing different moulding parameters on the two

injection units. By the way it is possible to produce (fitting two different moulds) two items having different shape, size, material and/or colour; even in this case it is possible to feed the inserts in both moulds.

SABAL

Among the latest models presented by the Vigevano (Italy) based company there is the new line of heel-nailing. The first of these important innovations is the S50/14V/7, an electronic heel-nailing machine, with a nailing sequence of 7 nails and a screw. The nailing process has been boosted and can be run via a touch-screen panel. The S50/14V/7 is automatic, pneumatic, has a 14-nail loader (+ screws) and mobile last peg. The S50 series differentiates from previous models for its ability to fix 32mm long nails onto any type of material: this is because, as we mentioned previously, the nailing process has been boosted. This detail allows for processing all women's footwear, especially shoes and boots with platforms and, consequently, very high heels. Furthermore, the enhanced nailing process cuts out the need for scraping the head of the nail, an operation that is normally necessary due to the inclination of the nail. Another important novelty of the S50 series is its new look - more compact and ergonomic. The machine's renovation also includes various new software programmes that can be inserted in the production line: recognition of the model being processed, programming of nailing quantities, calculation of the time taken for different types of production. The S50 series is completely electronic: thanks to the plc and touch screen (colour) command system, all the phases of workmanship can be programmed, quickly and simply. Here are just some

all'inserimento degli orlioni e al lancio del nesting automatico. In questo caso l'operatore presente sulla macchina è una figura professionale generica, il cui compito è solo quello di eseguire il carico dei materiali e lo scarico dei pezzi: la sagoma luminosa con posizionati i vari pezzi viene proiettata sul piano di lavoro (richiamata dalla lettura di un codice a barre). L'operatore deve solo fare coincidere il gruppone con la sagoma proiettata e premere i pulsanti che avviano il vacuum e la testa di taglio. Due monitor, adeguatamente posizionati, consentono di visualizzare i vari programmi; le funzioni di comando sono attivate da mouse e tastiera. Monitor e proiettori sono montati su una struttura isolata dalla macchina dotata di copertura antiriflesso.

PRESMA

L'ultimo modello presentato è la GTS100 ST TC. Si tratta di una pressa orizzontale per lo stampaggio di sotto tacchi bi-densità/bi-colore, con inserto metallico, dotata di chiusura idraulica sulle quattro colonne e doppio gruppo d'iniezione a vite punzonante con pompa doppia per la contemporaneità delle due fasi di carica e iniezione. La pressa è attrezzata con un porta-stampi a tavola rotante, a due cavità circolari da 240 mm di diametro che permette di utilizzare stampi dalle misure considerate "standard" e da sempre in uso nel settore calzaturiero.

Il caricatore degli inserti, di nuova concezione, gestito direttamente dal "touch-screen" della pressa, è in grado di inserire fino a 16 chiodini in punti diversi per una maggior flessibilità nella disposizione delle impronte nello stampo. La GTS100 ST TC è dotata di una forza di chiusura degli stampi di 1000 KN e, potendo utilizzare stampi di maggior dimensione, garantisce un'ottima qualità di stampaggio anche per sotto-tacchi di grandi taglie. Inoltre, bloccando il movimento di rotazione degli stampi, si comporta come due presse tradizionali orizzontali che permettono parametri differenti sulle due trafilè e quindi produzioni contemporanee in mono materiale (montando due stampi diversi), differenziate per forma materiali e/o colori; anche in questo caso il caricatore può essere utilizzato per caricare gli inserti su tutti e due gli stampi.



GTS 100 ST TC